

2018年10月24日  
株式会社カネミツ  
代表取締役社長 金光俊明

## 「第5回 自動車部品&加工 EXPO」 出展に関するお知らせ

当社は、新年1月、東京ビッグサイトで開催されます「第5回自動車部品&加工 EXPO」に初めて出展致します。今回の出展では、「独創技術で未来を拓くーカネミツの鋼板立体造形技術」をご紹介させていただきますので、下記の通りお知らせ致します。

### 記

#### 1. 展示会の基本情報

名称：第5回自動車部品&加工 EXPO（総称：第11回オートモーティブワールド）  
会期：2019年1月16日（水）～18日（金）  
会場：東京ビッグサイト 東展示棟7・8ホール  
小間番号：E67-82

#### 2. 株式会社カネミツの概要

ホームページ URL：<http://kanemitsu.co.jp>  
概要：鋼板立体造形技術（回転成形法・プレス増肉工法・精密プレス工法）をもつ金属加工メーカー  
製品：自動車用エンジン部品、ミッション部品、エアバッグ部品、炊飯器部品

**すべては一枚の鋼板から！**

カネミツの製品は一枚の鋼板から一体構造で作られています



私たちは、独自に培った回転成形法と特殊プレス法をベースに、鋼板の無限の可能性を追求しています。

#### 2. 主な出展内容

##### ① 回転成形法

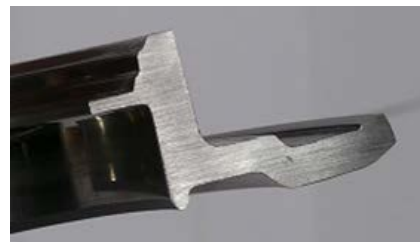
製品を回転させながら転造ローラーによって成形するカネミツの Only-One 技術は、「強い！」、「軽い！」、「切削レスでムダなく、速く！」、そして「美しい！」を実現します。



ミッション部品  
(外周部を回転成形法で素材の約2倍に増肉)

## ② プレス増肉工法

鋼板の必要部分だけを増肉させるプレス加工技術は、「軽量化!」、「強度を高める!」、「複数部品の一体化!」を実現します。



ミッション部品 (内径つばを一体成形)

## ③ プレス精密せん断工法

カネミツの「プレス精密せん断工法」は、専用の特設設備・特殊金型・特殊工法を用いません。汎用プレス機で「精密!」、「高靱性!」、「耐摩耗性!」を実現します。



エンジン部品 (外周部を90%精密せん断)

## ④ CAN ロール工法

製品の内径を小型の転造ローラーにより深絞り成形が可能で、「超減肉化!」、「焼鈍不要!」、「高面粗度!」を実現致します。



ステンレスサンプル品  
(1 mm→0.2 mm  
素材の約80%減肉)

以 上